



Le détecteur de fuite de type RPA 04/ SDM-1 peut être utilisé avec des systèmes de filtration, lorsqu'il est nécessaire de surveiller la quantité de particules dans l'air évacué et de déclencher une alarme en cas de concentrations élevées.

Dans tous les systèmes de filtration, il existe un risque réel de rupture du média filtrant, et en particulier dans les systèmes qui recirculent l'air filtré, un détecteur de fuites est nécessaire pour donner l'alerte lorsque la quantité de particules dans l'air vicié dépasse la valeur limite.

Le détecteur de fuites RPA 04/ SDM-1 peut détecter des particules jusqu'à $0,1 \text{ mg/m}^3$.

Le détecteur de fuites Gram est livré avec

- Boîtier de contrôle type SDM-1
- Sonde de type RPA 04

Détecteur de fuite type RPA 04 / SDM-01 pour la détection des émissions de poussières jusqu'à $0,1 \text{ mg/m}^3$

- Tension d'alimentation : 24VAC / 115VAC / 230VAC +/-15%, 50-60Hz

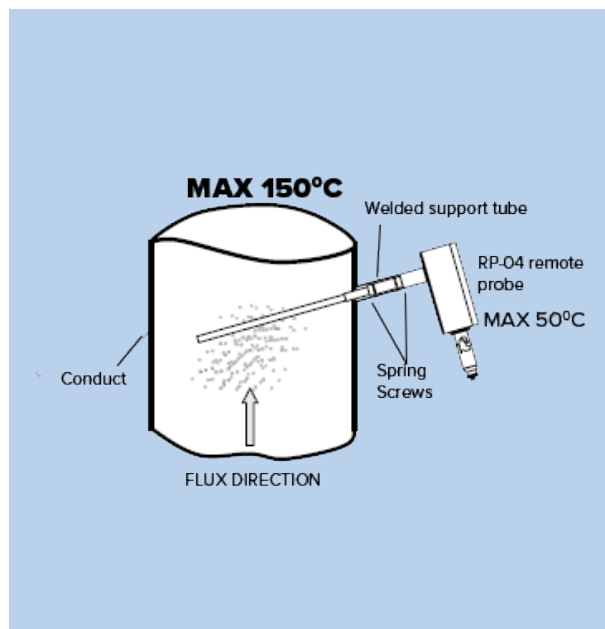
- Plage de température : -10°C à $+60^\circ\text{C}$

- Sorties relais : 10A 250VAC / 10A 30VDC

- Consommation électrique max : 10VA-10W

- Indice de protection IP : IP56

- Numéro d'article : 10 955 000



Le dessin de gauche montre comment installer la sonde dans le conduit de sortie.

Soudez le tuyau de support fourni au conduit de sortie de manière à ce que les trous des vis à ressort soient orientés vers le bas par rapport à la verticale (le tuyau doit former un angle de $7,5^\circ$ par rapport à la surface horizontale). Le trou dans le conduit doit avoir un diamètre compris entre 24,5 mm et 26 mm.

L'épaisseur de la paroi des tuyaux de soutien soudés doit être d'au moins 1,5 mm.

Les connecteurs pour le raccordement de la sonde sont inclus, à l'exception du câble blindé à 5 fils de $0,5 \text{ mm}^2$.