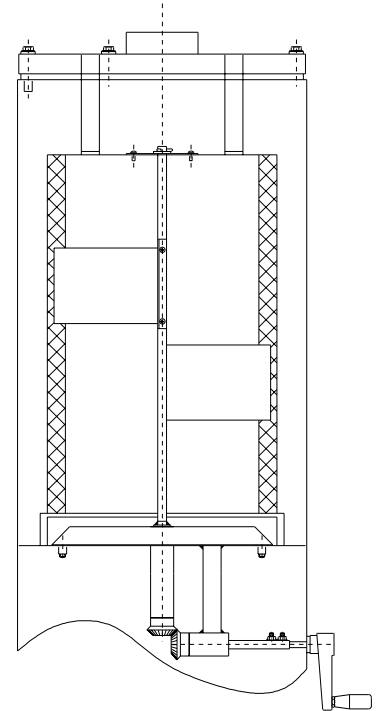


# ZUBEHÖR FÜR GRAM FILTERANLAGEN

## Gram Roto-Reinigung:

Die effektive Reinigung der Filterpatronen erfolgt mittels rotierender Plasticstrips, die das Filter an der Innenseite (auch zwischen den Falzen) reinigen.

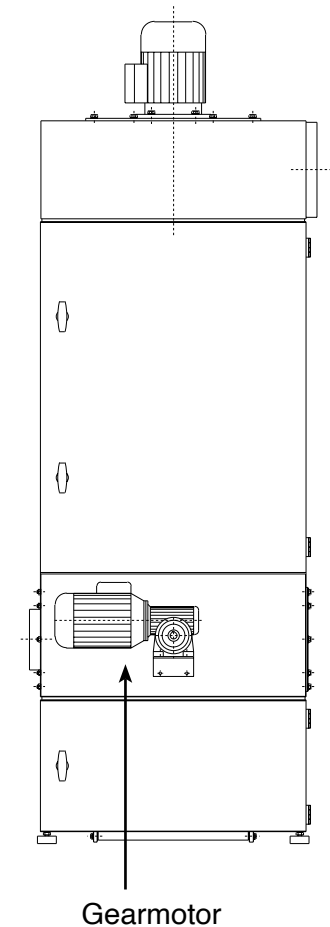
- Optimierung von Saugleistung
- Reinigung ohne Ausbau des Filters
- Äußerst sauberes, sicheres und bequemes Reinigungsverfahren
- Roto-Reinigung montiert auf Filterpatronen Typ Staub-master
- Reinigung durch Handkurbel außen (Bedienung 5-10 Mal **nach Anwendung** der Filteranlage)
- Automatische Reinigung ist erhältlich



## Automatik für Roto-Reinigung:

Hierdurch erreicht man das selbe effektive Reinigungsverfahren wie mit gewöhnlicher Roto-Reinigung, jedoch hier mit einem Getriebemotor, der eine kontinuierliche Filterreinigung sicherstellt.

Dies gewährleistet, daß man bei jeder Inbetriebnahme gereinigte Filterpatronen zur Verfügung hat, wodurch eine optimale Betriebslage sowie eine Verlängerung der Filterlebenszeit erreicht werden.



# ZUBEHÖR FÜR GRAM FILTERANLAGEN

## Gram Füllstandsmelder Typ OEM:

Gram Füllstandsmelder Typ OEM überwacht die Auffüllung von Spänebeuteln und Staubbehältern durch Fotozellen-Technologie (siehe auch Gruppe 9).

Sender und Empfänger sind in einer Einheit eingebaut, die durch Abstandsmessung funktioniert. Einfache Montage und Einstellung, weil keine 2 separate Einheiten kalibriert werden müssen.

Das Relais-Modul wird mit Warnlampe oder Summer verbunden. Wird eingebaut in IP54-Kunststoffgehäuse geliefert. Bei der Lampenwahl empfiehlt es sich, eine gelbe Lampe zu wählen. Rote Lampe darf in diesem Fall nicht angewandt werden (geltend für Dänemark (DK)).

Füllstandsmelder Typ OEM wird normalerweise eingebaut in einer Anlage geliefert, kann aber nachmontiert werden. Hierfür muß Montagebeschlag gemäß Anlagentyp benutzt werden.



## Gram Filterüberwachung:

Der Zweck der Gram Filterüberwachung ist die Überwachung des Filterzustandes. Dies erfolgt durch Messen des Differenzdrucks über dem Filter. Die Filterüberwachung signalisiert, ob das Filter verstopft oder geborsten ist.

Die Überwachung kann in folgender Weise statt finden:

1. **Minihelic Zeigermanometer** zeigt den Filterzustand direkt in kPa an. Standard Meßbereich: 0 - 3 kPa
2. Die **elektrische Filterüberwachung (Pressostat)** liefert ein elektrisches Signal für den Anschluß einer Warnlampe oder eines akustischen Alarmmelders, wenn der Filterstand sich über den eingestellten Grenzwert ändert (wird ausschl. Lampe/Alarmmelder geliefert).



Warngeräte finden Sie in der Produktgruppe 9.